

НАПЛАВКА ЭЛЕМЕНТОВ ТРУБОПРОВОДОВ

/ Аргонодуговая наплавка неплавящимся электродом с присадкой горячей проволоки (TIG Hotwire)



/ Наплавка внутренних поверхностей вертикальных труб райзеров и соединительных трубопроводов в нефте- и газовой промышленности.

/ Возможность наплавки труб длиной до 6 м или 12.8 м.

ОСОБЕННОСТИ

/ Ультра высокая наплавочная производительность:

/ Два слоя за один проход с помощью двух водоохлаждаемых сварочных головок TIG-HW

/ Подача двойной проволоки TWIN - на каждой сварочной головке обеспечивает максимальную производительность наплавки (кг/час)

/ Функция АРНД (AVC) - независимая для каждой сварочной головки

/ Опциональная система колебаний горелки

/ Инновационная система фиксации труб - соответствует стандарту ASTM по допускам на трубы

/ Опциональная система подачи проволоки повышенной вместимости

/ Контроллер управления HMI:

/ 10,4" Сенсорный экран управления

/ Интуитивно-понятный графический пользовательский интерфейс на Русском/Английском языках

/ Управление данными с возможностью применения USB флеш-накопителей (загрузка/сохранение/архив)

/ Документация сварочных параметров

/ Встроенная система видеомониторинга 'ArcView':

/ Непосредственный обзор зоны сварки

/ Запись видео - опция

/ Высокоэффективная водоохлаждающая система

/ Просмотр видео через компьютерную сеть Ethernet - опция

